## **Composition chimique type**

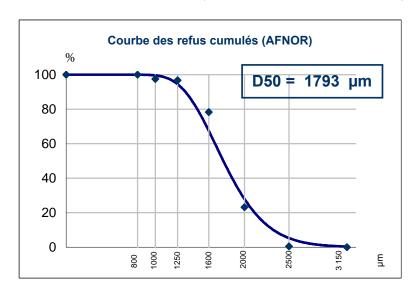
SiO <sub>2</sub>	sup. à	98,9	%
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	inf. à	0,2	%
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	inf. à	0,5	%
K <sub>2</sub> O	inf. à	0,2	%
$C_{2}O$	inf à	0 1	

## Caractéristiques physiques types

densité réelle (Pycnomètre)	2,65
dureté (Mohs)	7
pH	# 7.5
densité apparente sable sec ("Prolabo")	1,5
perte au feu (à 1000°C)	maxi 0,15 %
résistance pyroscopique (SFC ISO R528)	1750 °C

## **GRANULOMETRIE MOYENNE STATISTIQUE**

(% en masse - Valeurs indicatives)



## **TAMISAGE AFNOR**

Classe µm	refus par tamis %		
≥ 2500	0,4		
2500 - 2000	22,8		
2000 - 1600	55,1		
1600 - 1250	18,4		
1250 - 1000	0,8		
< 1000	2,5		

ouverture des mailles µm	refus cumulés %
≥ 2500	0,4
≥ 2000	23,2
≥ 1600	78,3
≥ 1250	96,7
≥ 1000	97,5
passe	2,5

Histogramme des refus (AFNOR ) %							
50							
40 -							
30 -							
20 -							
10 -							
0		L					_
	passe	1000	1250	1600	2000	2500	g E





Réf. : 2011-1

26730 Hostun
Tel: +33 (0)4 75 05 81 00 Fax: +33 (0)4 75 48 85 57

SITE DE PRODUCTION D'HOSTUN

**Quartier Les Merles**